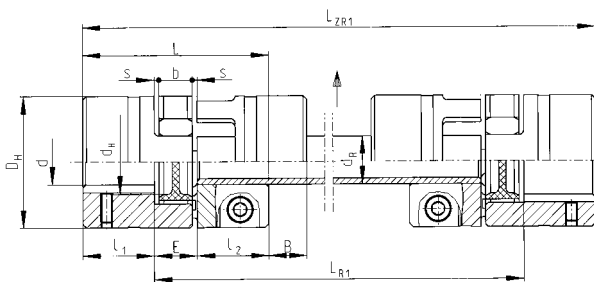
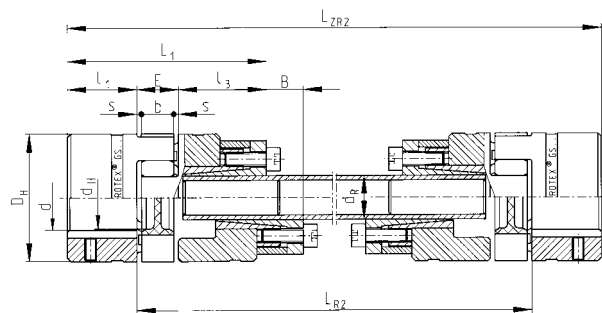




- Bezluzowe sprzęgła z wałem pośredniczącym
- Zastosowanie: do połączenia elementów wrzeciona podnośnikowego, równoległych jednostek liniowych, robotów portalowych, urządzeń manipulacji / transportu
- Do połączeń oddalonych od siebie wałów przy maksymalnych obrotach 1500 obr/min.
- Wał pośredniczący demontowany promieniowo
- Typ ZR1 dla momentów obr. maksymalnie do wartości momentu mocowania piast, typ ZR2 dla wyższych momentów obrotowych
- Wykonania piast patrz strona 47



wykonanie ZR1



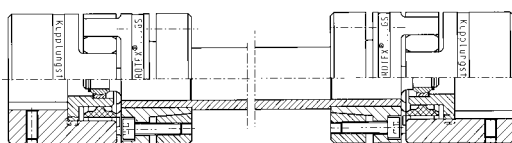
wykonanie ZR2

rozmiar	otwory gotowe			wymiary [mm] ZR1										śruby zacisk. DIN 912-8.8	moment dokręcania	moment tarcia	
	bez otworu	d min	d max	D _H	l ₁ ; l ₂	L	E	b	s	B	L _{R1}	L _{R1} min.	L _{ZR1}				d _R
14 ZR1	X	4	15	30	11	35	13	10	1,5	11,5	wymagane w zapytaniach, zamówieniach	65	L _{R1} +22	14x2,0	M3x12	1,34	6,1
19 ZR1	X	6	24	40	25	66	16	12	2,0	14,0		82	L _{R1} +50	20x3,0	M6x16	10,5	34
24 ZR1	X	8	28	55	30	78	18	14	2,0	16,0		96	L _{R1} +60	25x2,5	M6x20	10,5	45
28 ZR1	X	10	38	65	35	90	20	15	2,5	17,5		111	L _{R1} +70	35x4,0	M8x25	25	105
38 ZR1	X	12	45	80	45	114	24	18	3,0	21,0		126	L _{R1} +90	40x4,0	M8x30	25	123

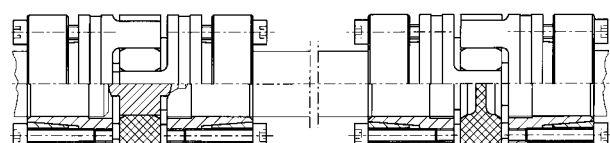
rozmiar	otwory gotowe			wymiary [mm] ZR2										CLAMPEX KTR 250					
	bez otworu	d min.	d max.	D _H	l ₁ ; l ₂	l ₃	L ₁	E	b	s	B	L _{R2}	L _{R2} min.	L _{ZR2}	wał pośredniczący d _R	$\frac{C}{L_{rad} \cdot m}$	rozmiar	śruby zacisk. DIN 912-12.9 $\mu_{calc.} = 0,14 M \times l$	moment dokręcania T _A [Nm]
14 ZR2	X	4	15	30	11	26	50	13	10	1,5	11,5	wymagane w zapytaniach i zamówieniach	109	L _{R2} + 22	10x2,0	68,36	10x16	M4x10	5,2
19 ZR2	X	6	24	40	25	26	67	16	12	2,0	14,0		120	L _{R2} + 50	12x2,0	130	12x18	M4x10	5,2
24 ZR2	X	8	28	55	30	38	86	18	14	2,0	16,0		156	L _{R2} + 60	20x3,0	954,9	20x28	M6x18	17,0
28 ZR2	X	10	38	65	35	45	100	20	15	2,5	17,5		177	L _{R2} + 70	25x2,5	1811	25x34	M6x18	17,0
38 ZR2	X	12	45	80	45	45	114	24	18	3,0	21,0		192	L _{R2} + 90	32x3,5	5167	32x43	M6x18	17,0
42 ZR2	X	14	55	95	50	52	128	26	20	3,0	23,0		214	L _{R2} + 100	40x4,0	11870	40x53	M6x18	17,0
48 ZR2	X	15	62	105	56	70	154	28	21	3,5	24,5		261	L _{R2} + 112	45x4,0	17486	45x59	M8x22	41,0
55 ZR2	X	20	74	120	65	80	175	30	22	4,0	26,0		288	L _{R2} + 130	55x4,0	33543	55x71	M8x22	41,0
65 ZR2	X	22	80	135	75	80	185	35	26	4,5	30,5		387	L _{R2} + 150	60x4,0	44362	60x77	M8x22	41,0

1) Celem sprawdzenia krytycznych obrotów wału w zamówieniu lub w zapytaniu prosimy podawać zawsze odstęp pomiędzy wałami L_{R1} / L_{R2} oraz max liczbę obrotów

inne wykonania:



ROTEX® ZRG z łożyskowaniem do wyższych obrotów



ROTEX® GS ZR do montażu pionowego

Sposób zamawiania:

ROTEX®-GS 24	ZR1	1200	98 Sh A-GS	1.0	-	Ø 24	2.5	-	Ø24
rozmiar sprzęgła	typ	wymiar odległości wałów [L _{R1} /L _{R2}]	twardość łączników	wykonanie piasty		średnica otworu	wykonanie piasty		średnica otworu