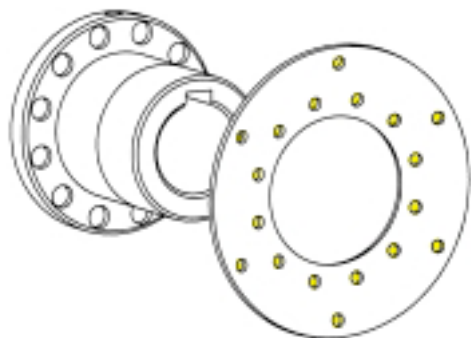


## Budowa i działanie

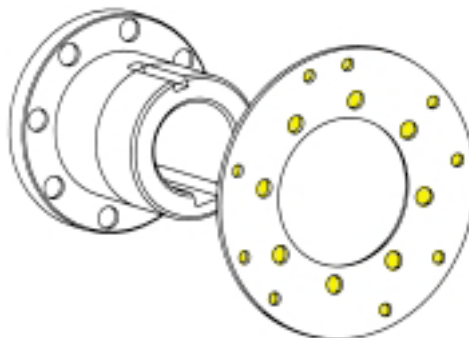
### wykonanie niesynchroniczne DK



Po przekroczeniu nastawionego momentu obrotowego, następuje względne przesunięcie między stroną napędzającą i napędzaną. Przenoszony moment spada do małej wartości resztkowej.

Kulki wychodzą z wgłębień w sprężynie talerzowej. Po usunięciu przeciążenia, kulki mogą z powrotem wejść we wgłębienia w sprężynie talerzowej.

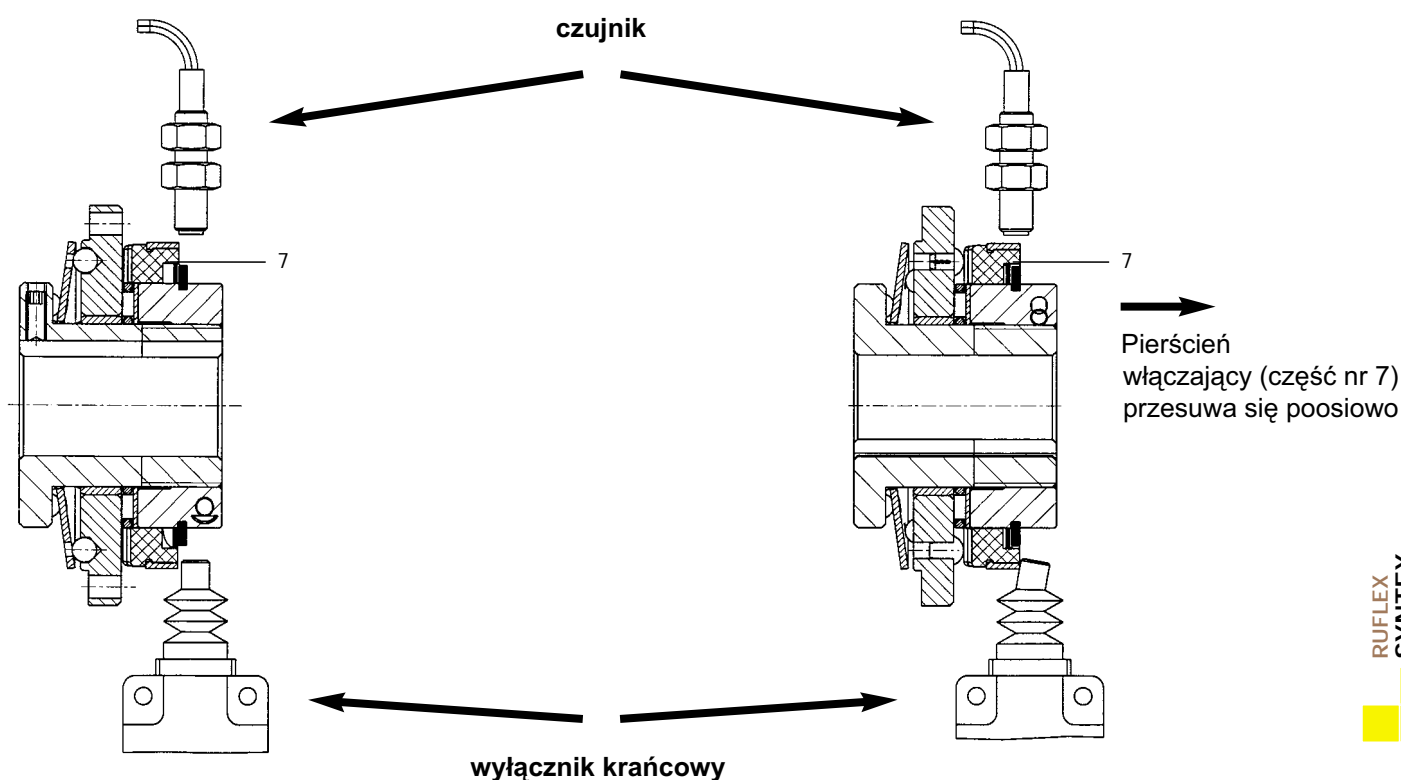
### wykonanie synchroniczne SK



Po przekroczeniu nastawionego momentu obrotowego, następuje względne przesunięcie między stroną napędzającą i napędzaną. Przenoszony moment spada do małej wartości resztkowej.

Kulki wychodzą z wgłębień w sprężynie talerzowej. Po usunięciu przeciążenia, z powodu specjalnego podziału zagłębień, kulki mogą wejść we wgłębienia w sprężynie talerzowej dopiero po 360°. Strona napędowa i napędzająca są zawsze w tym samym, wzajemnym położeniu (możliwe jest również inne położenie wsprężania, np. 180°).

## Sygnalizacja za pomocą wyłącznika krańcowego lub czujnika w przypadku przeciążenia



### Normalna praca:

brak sygnału z czujnika i wyłącznika krańcowego

### Przy przeciążeniu:

Poosiowe przesunięcie pierścienia włączającego, uruchamia czujnik lub wyłącznik krańcowy. Wysłany sygnał może być użyty do odpowiedniego sterowania (np. stop silnika)